

CoroMill® MS20

El fresado en escuadra redefinido





SANDVIK
Coromant
CoroMill® MS20

Excelencia sin concesiones

Cuando se trata del fresado en escuadra, no debería tener que hacer concesiones.

Si su prioridad es un mecanizado seguro y sin obstrucciones, una productividad elevada o una rentabilidad mayor, el nuevo concepto de fresado en escuadra CoroMill® MS20 es la solución.

Desarrollada a conciencia para operaciones desde desbaste hasta acabado en acero inoxidable y superaleaciones termorresistentes, CoroMill® MS20 ofrece excelencia en todos los ámbitos.

Un portento en el que se puede confiar

CoroMill® MS20 presenta un cuerpo de la fresa robusto y un adaptador fiable, ambos cuidadosamente producidos utilizando las últimas tecnologías para responder a las rigurosas exigencias de seguridad y precisión de nuestros clientes.

Refrigerante interior para una buena evacuación de la viruta y gran productividad en aplicaciones ISO S

Máxima precisión posible, próxima al diámetro nominal, con una excentricidad mínima

Asiento de la punta estable para un asentamiento fiable de la plaquita que impide el micromovimiento durante el mecanizado



Nuevo material del cuerpo de la fresa que incrementa la resistencia a la fatiga y la deformación, lo que se traduce en una vida útil más prolongada

Mango cilíndrico de diámetro máximo, que puede recortarse para optimizar la estabilidad en aplicaciones de diferentes voladizos

Diseño optimizado de la cámara de viruta para materiales ISO S e ISO M de viruta larga

Robusto tornillo de inserción para mayor seguridad

Perfección de doble filo

CoroMill® MS20 incorpora plaquitas de una cara y dos filos con geometrías optimizadas para aplicaciones ISO M y ISO S que garantizan un mayor rendimiento y una vida útil más larga de la plaquita con un patrón de desgaste gradual y predecible en todas las situaciones.

Marcado visible para diferenciar las geometrías

Filo para mecanizado en rampa optimizado para garantizar la seguridad de las operaciones de mecanizado en rampa y mejorar la evacuación de la viruta

El radio que conecta el filo de corte principal y el filo para mecanizado en rampa sirve como faceta paralela prolongada, lo que contribuye a obtener un mejor acabado superficial



El filo de corte recto protege el tornillo de inserción, garantizando una buena formación de viruta

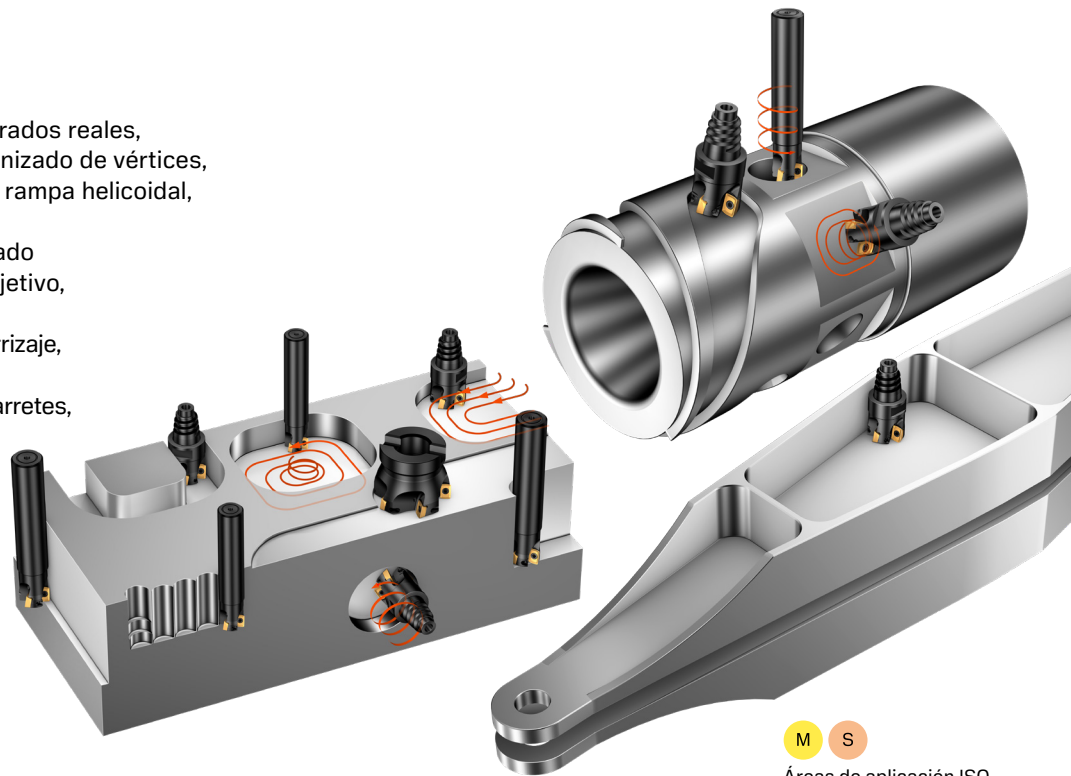
Calidad de filo suprema, que proporciona un rendimiento consistente independientemente de la profundidad de corte axial

Un cuerpo de la plaquita grueso proporciona resistencia en el núcleo para obtener una mayor dureza

Soporte axial estable, especialmente útil en el avance axial

Aplicación

- Fresado en escuadra repetido en 90 grados reales, planeado, fresado de cavidades, mecanizado de vértices, mecanizado en rampa, mecanizado en rampa helicoidal, ranurado completo y fresado axial
- Para operaciones de desbaste y acabado
- Principales sectores de la industria objetivo, con piezas principales:
 - Aeroespacial: estructura, tren de aterrizaje, alojamiento del motor
 - Petróleo y gas: cuerpos de válvula, carretes, conectores



Gama

Cuerpos de fresa

Gama de diámetros de la fresa	15,8–84 mm (equivalente en pulg.)	
Adaptador del cuerpo de la fresa	Mango cilíndrico, Coromant® EH, MSSC, eje, Coromant Capto® y Weldon (pulg.)	119 artículos
Adaptador del cuerpo de la fresa	CIS y Weldon (métrico)	13 artículos

Plaquitas

Tamaño de plaquita IC	IC10 (APMX: 9 mm (0,354 pulg.))
Geometría de la plaquita	E-L50, M-M20 y M-M30
Radio de punta de la plaquita	0,2, 0,4, 0,8 y 1,6
Calidad de la plaquita	1040, 2040, S30T y S40T
Número de artículos	27

Más información sobre CoroMill® MS20:
sandvik.coromant.com/coromillms20



Distribuidor autorizado

